

## RAPIDOLÍN SINTÉTICO INDUSTRIAL

Cod.: 881.XXX

### DESCRIPCIÓN

Esmalte alquídico muy brillante con muy **elevada retención del color** y **muy buena resistencia a la intemperie**.

### FUNCIONES

Como capa de acabado para el pintado de **maquinaria agrícola, cerramientos de maquinaria industrial y de obras públicas**.

### PROPIEDADES

Buena resistencia a la intemperie.  
Excelente retención de color y brillo.

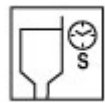

### SUBSTRATOS

Imprimados debidamente, secos, desengrasados y limpios.




### PRODUCTOS

<b>BL Esmalte S. Industrial</b>	<b>Cod. 881.105</b>
<b>TR Esmalte S. Industrial</b>	<b>Cod. 881.003</b>
<b>Disolvente Industrial</b>	<b>Cod. 832.050</b>

### PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

<b>Color</b>	Ver fórmula en máquina		
<b>Viscosidad de aplicación a 20°C.</b> 	Din-4 Ford- 4	20-30 seg. pistola air-less	18-22 seg. resto de pistolas
<b>Dilución aproximada con disolvente Industrial</b>	10-12 %		
<b>Equipo de aplicación</b> 	<b>Alim. Grav.</b> <b>Alim. Succión</b> <b>Gravedad HVLP</b> <b>Alim. por presión</b> <b>Pistola Air.-ess</b>	<b>Boquilla de fluido</b> 1,2 – 1,4 mm. 1,4- 1,8 mm. 1,3-1,5 mm. 1,0-1,2 mm 13-15 " 40º	<b>Distancia de pulverización</b> 20-25 cm. 20-25 cm. 10-15 cm 20-25 cm 50-100 cm.
<b>Presión de aplicación</b>	<b>Alim. Grav.</b>	3-4 bar	

## FICHA TÉCNICA

	<b>Alim. Succión</b> <b>Gravedad HVLP</b>  <b>Alim. por presión</b> <b>Pistola Air.-ess</b>	3-4 bar 0,7 bar en boquilla 4-6 bar 150-180 bar	
<b>Nº de manos</b> 	Dos		
<b>Tiempo de evaporación</b> 	10 min. entre manos 10 min. antes de hornear		
<b>Espesor recomendado</b>	30- 40 micras secas		
<b>Secado</b> 	<b>Libre de Polvo</b> <b>Secado Tacto</b> <b>Repintado</b>	<b>20 °C</b> 30 min. 6 h. 12 h.	<b>30' – 60 °C</b> inmediato 30 min. 30 min.
<b>Volumen de sólidos</b>	48%		
<b>Densidad</b>	1.2 Kg/L		
<b>Rendimiento</b>	13 m <sup>2</sup> /Kg		

### INFORMACIÓN ADICIONAL

En aplicación a temperaturas elevadas, por ejemplo en verano, mejoraremos la aplicación añadiendo **ADITIVO NIVELANTE** - Cod. 832.061.

Podemos eliminar la presencia de espuma con **ADITIVO DESAIREANTE** - Cod. 867.016.

Presencia de silicona: Adicionar **ADITIVO ANTICRÁTER** - Cod. 732.390.

Mejora del secado, endurecimiento y retención del brillo: **RAPIFLEX** - Cod. 728.036.

Dosificaciones aconsejadas: Ver ficha técnica de los aditivos.

### MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Se recomienda guardar estos productos a temperaturas entre 5°C y 40 °C en el interior y resguardados del sol directo.

### SEGURIDAD

Leer detalladamente la etiqueta y Fichas de Seguridad.

Esta Ficha Técnica sustituye a las anteriormente editadas.

**Fecha Edición:** 05/05  
**Responsable Técnico:** Sr. J. Sanosa