

BASE RAPIDOLIN SINT. INDUSTRIAL S/R.
CÓDIGO. – 881.003**DESCRIPCIÓN**

Esmalte alquídico, no amarillante, brillante de elevada retención de color y muy buena resistencia a la intemperie.

FUNCIONES

Esmalte embellecedor y protector para hierro.

PROPIEDADES

Extraordinaria resistencia a la intemperie.
Facilidad de aplicación a brocha.
Facilidad de repintado.
Excelente adherencia sobre imprimaciones convencionales.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Naturaleza:	Alquídico.
Color:	
Aspecto:	Brillante.
Viscosidad:	85-100" CF4
Peso específico:	0,90 kg/L ± 0,05
Sólidos en peso:	43 % ± 2
Sólidos en volumen:	38 % ± 2
Secado:	Tacto: 1 hora Según condiciones ambientales
Repintado:	12 horas.
Nº de capas:	2 capas.
Espesor recomendado:	30 -40 micras.
Rendimiento:	± 10 m ² /kg.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Superficies:	Previamente imprimadas y limpias.
Sistema aplicación:	Brocha, rodillo, pistola aerográfica o air-less.
Diluyente:	Disolvente sintético (12-19), o Disolvente universal.
Aplicación pistola:	Diluir con aproximadamente 10-12 % de disolvente.
Envasado:	4 y 16 KG.

Coloreable con nuestro Sistema Tintométrico INDUSTRIAL

INFORMACIÓN ADICIONAL

En aplicación a temperaturas elevadas añadir	ADITIVO NIVELANTE	Código.-832.061
Para eliminar espuma:	ADITIVO DESAIREANTE	Código.-867.016
Presencia de silicona adicionar	ADITIVO ANTICRÁTER	Código.-732.390
Mejora del secado o endurecimiento:	RAPIFLEX	Código.-728.036

Almacenamiento recomendado entre +5 / +40º C

OBSERVACIONES:

Esta información es el resultado de nuestros ensayos en laboratorio y experiencia adquirida en su uso industrial. El cliente debe comprobar que cada producto cumple con las especificaciones requeridas por su sistema. Al estar fuera de nuestro control las condiciones de aplicación, no es posible garantizar su comportamiento.
Esta Ficha Técnica sustituye a las anteriormente editadas.

Fecha Edición: 01/16 Rev-2 TB