

FICHA TÉCNICA

1/3

POLIJAL ACRÍLICO MS 2C

Cod.: 867.XXX

Cod.: 867.008 (Catalizador Polijal Acrílico Medio HS)

Cod.: 867.021 (Catalizador Aromático)

DESCRIPCIÓN

Esmalte de acabado a base de polioli acrílico con elevado grado de reticulación y poliisocianatos alifáticos.

Debido a esta alta reticulación, con esta calidad, obtenemos un acabado poliuretano acrílico, como capa final de altas prestaciones.

FUNCIONES

Sus importantes resistencias química y mecánica hacen que el esmalte **POLIJAL ACRÍLICO MS 2C** tenga un campo de aplicación muy amplio: desde el pintado de **carrocerías de automóviles, material de transporte, ferrocarriles, autocares, motocicletas e industria en general.**

Proporciona **acabados de gran resistencia al exterior y al desgaste.**

PROPIEDADES

Elevada dureza.

Buena resistencia a los hidrocarburos alifáticos (gasolina).

Excelente retención de color y brillo.



SUBSTRATOS

Imprimados debidamente, secos, desengrasados y limpios.

PRODUCTOS

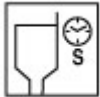





BL Polijal MS - 2C	Cod. 867.000
TR Polijal MS - 2C	Cod. 881.004
Catalizador Polijal Acrílico Medio HS	Cod. 867.008
Disolvente Acrílico	Cod. 832.029
Disolvente Acrílico Lento	Cod. 832.090

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

Color	Ver fórmula en máquina		
Proporción de mezcla 	BL y TR Polijal Acrílico MS-2C Endurecedor Polijal Disolvente Acrílico	Estándar 4 peso – 4 Vol. 0,8 peso – 1 Vol. 0,6 peso - 0,8 Vol	
Vida de la mezcla 	Max. 5 horas		

FICHA TÉCNICA

2/3

Viscosidad de aplicación a 20°C. 	Din-4 Ford- 4	20-30 seg. airless	18-22 seg. Resto de pistolas
Equipo de aplicación 	Alim. Grav. Alim. Succión Gravedad HVLP Alim. por presión Pistola Air.-ess	Boquilla de fluido 1,2 – 1,4 mm. 1,4- 1,8 m.m. 1,3-1,5 m.m. 1,0-1,2 m.m 13-15 " 40 °	Distancia de pulverización 20-25 cm. 20-25 cm. 10-15 cm 20-25 cm 50-100 cm.
Presión de aplicación	Alim. Grav. Alim. Succión Gravedad HVLP Alim. por presión Pistola Air.-ess	3-4 bar 3-4 bar 0,7 bar en boquilla 4-6 bar 150-180 bar	
Nº de manos 	Dos		
Tiempo de evaporación 	10 min. entre manos 10 min. antes de hornear		
Espesor recomendado	30- 40 micras secas		
Secado 	Libre de Polvo Secado Tacto Resistencia a la cinta Secado total Repintado	20 °C. 40 min 2 horas 8 Horas 8 horas min.16 horas, max. 3 dias ^o	30' – 60 °C. inm. 30 min. 30 min.
Secado por IR 	Tiempo de evaporación * Distancia ½ potencia y después a toda potencia	5 minutos 80 cm. 5 minutos 15-20 minutos	* Directriz para equipos de onda corta/media
Volumen sólidos	50 %		
Densidad	1,1		
Rendimiento	15 m ² /Kg		

INFORMACIÓN ADICIONAL

En aplicación a temperaturas elevadas, por ejemplo en verano, mejoraremos la aplicación añadiendo **ADITIVO NIVELANTE** - Cod. 832.061.

Podemos eliminar la presencia de espuma con **ADITIVO DESAIREANTE** - Cod. 867.016.

FICHA TÉCNICA

3/3

Presencia de silicona: Adicionar **ADITIVO ANTICRÁTER** - Cod. 732.390.

Dosificaciones aconsejadas: Ver ficha técnica de los aditivos.

MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Se recomienda guardar estos productos a temperaturas entre 5º C y 40 ºC en el interior y resguardados del sol directo.

SEGURIDAD

Leer detalladamente la etiqueta y fichas de seguridad.

Esta Ficha Técnica sustituye a las anteriormente editadas.

Fecha Edición: 05/05

Responsable Técnico: Sr. J. Sanosa