

POLIJAL ACRÍLICO HS 2C

Cod.: 850.XXX



DESCRIPCIÓN

Esmalte de acabado a base de polioli acrílico con elevado grado de reticulación y poliisocianatos alifáticos. Ofrece un excelente aspecto, brillo y relleno. Su menor contenido en disolventes reduce la emisión de V.O.C.

FUNCIONES

Sus importantes resistencias química y mecánica y el alto espesor que proporciona hacen que el esmalte **POLIJAL ACRÍLICO HS 2C** tenga un campo de aplicación muy amplio: desde el pintado de **carrocerías de automóviles, material de transporte, ferrocarriles, autocares, motocicletas e industria en general.** Proporciona **acabados de gran resistencia al exterior y al desgaste.**

PROPIEDADES

Polijal Acrílico HS 2C ofrece un excelente aspecto, un acabado de intenso brillo y muy buena cubrición. Alto espesor por capa. Elevada dureza.

SUBSTRATOS







Imprimados debidamente, secos, desengrasados y limpios.

PRODUCTOS

BL Acrílico HS 2C	Cod. 850.101
TR Acrílico HS 2C	Cod. 850.002
Catali. Polijal Acrílico Medio HS	Cod. 867.008
Disolvente Acrílico	Cod. 832.029
Disolvente Acrílico Lento	Cod. 832.090

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

Color	Ver fórmula en máquina		
Proporción de mezcla	Base BL y TR Catalizador acrílico HS Disolvente acrílico	Estandar 4 peso - 4 Vol. 0,8 peso - 1 Vol. 0,6 peso - 0,8 Vol.	
Vida de la mezcla	Máx. 4 horas		

			
Viscosidad de aplicación a 20°C. 	Din-4 Ford- 4	20-30 seg. airless	18-22 seg. Resto de pistolas
Equipo de aplicación 	Alim. Grav. Alim. Succión Gravedad HVLP Alim. por presión Pistola Air.-ess	Boquilla de fluido 1,2 – 1,4 mm. 1,4- 1,8 m.m. 1,3-1,5 m.m. 1,0-1,2 m.m 13-15 " 40 °	Distancia de pulverización 20-25 cm. 20-25 cm. 10-15 cm 20-25 cm 50-100 cm.
Presión de aplicación	Alim. Grav. Alim. Succión Gravedad HVLP Alim. por presión Pistola Air.-ess	3-4 bar 3-4 bar 0,7 bar en boquilla 4-6 bar 150-180 bar	
Nº de manos	Dos		
Tiempo de evaporación 	10 min. entre manos 10 min. antes de hornear		
Espesor recomendado	50- 70 micras secas		
Secado 	Libre de Polvo Secado Tacto Resistencia a la cinta Secado total Repintado	20 °C. 40 min 1 hora 8 horas 8 horas min. 16 horas. Máx. 3 días	30' – 60 °C. inm. 30 min. 30 min.
Secado por IR 	Tiempo de evaporación * Distancia ½ potencia y después toda potencia	5 minutos 80 cm. 5 minutos 15-20 minutos	* Directriz para equipos de onda corta/media.
Volumen Sólidos	55 %		
Densidad mezcla	1,1		
Rendimiento	9 m ² /L.		

INFORMACIÓN ADICIONAL

En aplicación a temperaturas elevadas, por ejemplo en verano, mejoraremos la aplicación añadiendo **ADITIVO NIVELANTE** - Cod. 832.061.

Podemos eliminar la presencia de espuma con **ADITIVO DESAIREANTE** - Cod. 867.016.

Presencia de silicona: Adicionar **ADITIVO ANTICRÁTER** - Cod. 732.390.

Dosificaciones aconsejadas: Ver ficha técnica de los aditivos.

MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Se recomienda guardar estos productos a temperaturas entre 5 y 40 °C en el interior y resguardados del sol directo.

SEGURIDAD

Leer detalladamente la etiqueta y Fichas de Seguridad.

Valor límite de la UE para el producto (cat. A/j): 550 g/l (2007)

Contenido máx. en COV: 545 g/l

Esta Ficha Técnica sustituye a las anteriormente editadas.

Fecha Edición: 05/05. **Fecha Revisión:** 09/07

Responsable Técnico: Sr. J. Sanosa