

### TR POLICRIL ACRILICO MS 2C

Cod. 881.XXX



#### DESCRIPCIÓN

Esmalte poliuretano de acabado a base de una resina acrílica hidroxilada y un poliisocianato alifático.

#### FUNCIONES

De amplia utilización para la protección de maquinaria agrícola, remolques de vehículos pesados, tolvas, muebles de jardinería e industria en general.

#### PROPIEDADES

Elevada dureza y flexibilidad.  
Buena resistencia a los hidrocarburos alifáticos (gasolina).  
Buena retención de color y brillo.



#### SUBSTRATOS

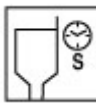


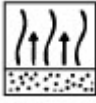


Imprimados debidamente, secos, desengrasados y limpios. Sobre superficies galvanizadas y aluminio prever un desengrasado y lijado. Debido a la diversidad de productos que hay en el mercado les recomendamos un ensayo previo de adherencia. No tiene adherencia sobre galvanizado por inmersión en caliente.

#### PRODUCTOS

<b>BL Policril acrílico 2 C</b>	<b>Cod. 868.102</b>
<b>TR Policril acrílico 2 C</b>	<b>Cod. 881.005</b>
<b>Catalizador Acril. medio Policril</b>	<b>Cod. 868.004</b>
<b>Disolvente Acrílico</b>	<b>Cod. 832.029</b>
<b>Disolvente Acrílico Lento</b>	<b>Cod. 832.090</b>

#### PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

<b>Color</b>	Ver fórmula en máquina		
<b>Proporción de mezcla</b> 	BL y TR Policril Acrílico 2C Endurecedor Policril Disolvente Acrílico	<b>Estándar</b> 4 peso - 4 Vol. 0,8 peso-1 Vol. 0,6 peso- 0,8 Vol.	
<b>Vida de la mezcla</b> 	Máx. 4 horas		
<b>Viscosidad de aplicación a 20°C.</b>	Din-4 Ford- 4	20-30 seg. airless	18-22 seg. Resto de pistolas

			
<b>Equipo de aplicación</b> 	<b>Alim. Grav.</b> <b>Alim. Succión</b> <b>Gravedad HVLP</b> <b>Alim. por presión</b> <b>Pistola Air.-ess</b>	<b>Boquilla de fluido</b> 1,2 – 1,4 m.m. 1,4- 1,8 m.m. 1,3-1,5 m.m. 1,0-1,2 m.m 13-15 " 40 °	<b>Distancia de pulverización</b> 20-25 cm. 20-25 cm. 10-15 cm 20-25 cm 50-100 cm.
<b>Presión de aplicación</b>	<b>Alim. Grav.</b> <b>Alim. Succión</b> <b>Gravedad HVLP</b> <b>Alim. por presión</b> <b>Pistola Air.-ess</b>	3-4 bar 3-4 bar 0,7 bar en boquilla 4-6 bar 150-180 bar	
<b>Nº de manos</b> 	Dos		
<b>Tiempo de evaporación</b> 	10 min. entre manos 10 min. antes de hornear		
<b>Espesor recomendado</b>	30- 40 micras secas		
	<b>Libre de Polvo</b> <b>Secado Tacto</b> <b>Resistencia a la cinta</b> <b>Repintado</b>	<b>20 °C.</b> 30 min 1 hora 6 horas min.16 horas, max. 3 días	<b>30' – 60 °C.</b> inm. 30 min. 30 min.
<b>Secado por IR</b> 	<b>Tiempo evaporación *</b> <b>Distancia</b> <b>½ Potencia y después a toda Potencia</b>	5 minutos 80 cm. 5 minutos 15-20 minutos	* Directriz para equipos de onda corta/media.
<b>Volumen de Sólidos</b>	<b>43 %</b>		
<b>Densidad</b>	<b>1,1</b>		
<b>Rendimiento</b>	<b>12,4 m<sup>2</sup>/Kg.</b>		

### INFORMACIÓN ADICIONAL

En aplicación a temperaturas elevadas, por ejemplo en verano, mejoraremos la aplicación añadiendo **ADITIVO NIVELANTE** - Cod. 832.161.

Podemos eliminar la presencia de espuma con **ADITIVO DESAIREANTE** - Cod. 867.016.

Presencia de silicona: Adicionar **ADITIVO ANTICRÁTER** - Cod. 732.390.

Dosificaciones aconsejadas: Ver Ficha Técnica de los aditivos.

Envasado: Comp. A (color): 4 Kg y 16 Kg  
Comp. B: Catalizador Policril AM MS: 0,8 Kg.  
Catalizador Aromático: 0,8 Kg.

## MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Se recomienda guardar estos productos a temperaturas entre 5 y 40° C en el interior y resguardados del sol directo.

## SEGURIDAD

Leer detalladamente la etiqueta y Fichas de Seguridad.

Esta Ficha Técnica sustituye a las anteriormente editadas.

**Fecha Edición:** 05/05

**Responsable Técnico:** Sr. J. Sanosa