

IMPRIMACIÓN POLIVALENTE

Cod.: 857.XXX



DESCRIPCIÓN

Imprimación a base de resinas sintéticas modificadas, cargas minerales y óxido de hierro como pigmento inhibidor de la corrosión.

FUNCIONES

Como fondo y preparación de superficies metálicas, para acabados alclídicos, poliuretano, epoxídicos o clorocauchos. Como capa de imprimación de la pintura Ignifuga intumescente Ignijal.

PROPIEDADES

Buena adherencia sobre el hierro.
Rápido secado.
A las cuatro horas resiste el repintado.
Sobre Hierro está clasificado M-1 (UNE 23-727-90).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Ligante: Resina alcídica modificada.
Color: Rojo RAL 3009, Gris RAL 7038 y Verde RAL 6011.
%Sol. en volumen: 48-51 %.
Densidad: 1'45 – 1'50, según color.
Secado 20°C.: Tacto: 10 min. Repintado: Mín.8 h. – Máx. 8 días.
Espesor recomend.: 35 µ.
Rdto. teórico 35m.: 10 m²/Kg. 14 m²/l

APLICACIÓN

Superficie: Hierro o acero, limpias y exentas de grasa.
Sist. aplicación: Pistola aerográfica, air-less o electrostática.
Disolvente: DISOLVENTE INDUSTRIAL (Cod. 832.050) o DISOLVENTE UNIVERSAL.
Envasado: 5 Kg y 25 Kg.

Esta Ficha Técnica sustituye a las anteriormente editadas.

Fecha Edición: 11/11 - JS