

**FICHA TÉCNICA**

1/1

**IMPRIMACIÓN EPOXI GALVAZINC****Cod. A: 853.008 (Galvazinc Gris)****Cod. B: 853.108 (Galvazinc Comp. B)****DESCRIPCIÓN**

Imprimación antioxidante a base de epoxi - poliamida y polvo de zinc micronizado. Proporciona una protección catódica a las superficies de hierro y/o acero tratado con chorro de arena.

**FUNCIONES**

Como capa de fondo en sistemas de pintado para la protección de superficies férreas, donde se exija una garantía total.

**PROPIEDADES**

Excelente adherencia sobre superficies férreas.  
Íntimo anclaje con el soporte.  
Admite la soldadura en su superficie una vez seco.  
Gran poder anticorrosivo por la acción galvánica que proporciona el zinc.

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

Ligante: Resina epoxi-poliamida  
Pigmento: Zinc micronizado.  
Color: Gris característico.  
Sol. en volumen: 41,5% (A+B).  
Vol. película seca 80% + - 1 zinc  
Peso específico: 2,13 ± 0,1 Kg/L (A+B).  
Viscosidad: Tixotrópica.  
Secado a 20°C: Tacto: 30 min. Total: 4 h. Repintado: 16 h.  
Tiempo máximo de repintado: 5 días  
Espesor recomed.: De 30 a 60 µ.(No superar)  
Nº componentes: Dos.  
Rto. teórico a 40 µ: 10,31 m<sup>2</sup> L = 4,63 m<sup>2</sup>/Kg

**APLICACIÓN**

Superficies: Preparadas con chorro de arena Sa 2½-Sa3 norma SIS 05.59.00).  
Prop. Mezcla: Comp. A: 9,5. Comp. B: 0,84 (A=pintura, B=endurecedor).  
Vida mezcla 20°C: 8 horas.  
Sist. Aplicación: Brocha, pistola aerográfica o air-less especial (diámetro boquilla 0,017 y 0,021 " y 150 atm.)  
Temp. Trabajo: Mínimo 10°C.  
Disolvente: DISOLVENTE EPOXI 12-17.  
Limp. Utensilios: DISOLVENTE EPOXI 12-17.  
Envasado: Comp. A: 9,5 Kg. - Comp. B: 0,840 Kg.

Esta Ficha Técnica sustituye a las anteriormente editadas. Fecha Edición: **09/13 TB**