

IMPRIMACIÓN EPOXI GALVAZINC

Cod. A: 853.008 (Galvazinc Gris)
Cod. B: 853.108 (Galvazinc Comp. B)



DESCRIPCIÓN

Imprimación antioxidante a base de epoxi - poliamida y polvo de zinc micronizado. Proporciona una protección catódica a las superficies de hierro y/o acero tratado con chorro de arena.

FUNCIONES

Como capa de fondo en sistemas de pintado para la protección de superficies férricas, donde se exija una garantía total.

PROPIEDADES

Excelente adherencia sobre superficies férricas.
 Íntimo anclaje con el soporte.
 Admite la soldadura en su superficie una vez seco.
 Gran poder anticorrosivo por la acción galvánica que proporciona el zinc.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Ligante: Resina epoxi-poliamida
 Pigmento: Zinc micronizado.
 Color: Gris característico.
 Sol. en volumen: 41,5% (A+B).
 Vol. película seca 80% + - 1 zinc
 Peso específico: 2,13 ± 0,1 Kg/L (A+B).
 Viscosidad: Tixotrópica.
 Secado a 20°C: Tacto: 30 min. Total: 4 h. Repintado: 16 h.
 Tiempo máximo de repintado: 5 días
 Espesor recomed.: De 30 a 60 µ.(No superar)
 Nº componentes: Dos.
 Rto. teórico a 40 µ: 10,31 m² L = 4,63 m²/Kg

APLICACIÓN

Superficies: Preparadas con chorro de arena Sa 2½-Sa3 norma SIS 05.59.00).
 Prop. Mezcla: Comp. A: 9,5. Comp. B: 0,84 (A=pintura, B=endurecedor).
 Vida mezcla 20°C: 8 horas.
 Sist. Aplicación: Brocha, pistola aerográfica o air-less especial (diámetro boquilla 0,017 y 0,021 " y 150 atm.)
 Temp. Trabajo: Mínimo 10°C.
 Disolvente: DISOLVENTE EPOXI 12-17.
 Limp. Utensilios: DISOLVENTE EPOXI 12-17.
 Envasado: Comp. A: 9,5 Kg. - Comp. B: 0,840 Kg.

Esta Ficha Técnica sustituye a las anteriormente editadas.

Fecha Edición: 01/11 -JS