

IMPRIMACIÓN EPOXI FOSFATANTE

Cod. A: 727.200/053/600**Cod. B: 727.035 (Endurecedor)**

DESCRIPCIÓN

Imprimación antioxidante a base de fosfato de zinc y resina epoxi.

FUNCIONES

Como capa de fondo en sistemas de pintado epoxi, para la protección de superficies férreas.

Como capa de anclaje para el pintado de superficies galvanizadas.

PROPIEDADES

Alto poder anticorrosivo.

Adherencia total sobre el soporte.

Permite el repintado húmedo sobre húmedo en sistemas industriales

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Ligante: Epoxi.
Pigmento: Fosfato de zinc y pigmentos antioxidantes atóxicos.
Color: Gris Ral. 7038, Blanco Ral. 9001 y Verde Ral. 6000.
Sol. en volumen: 50%.
Densidad: 1,58 Kg/L.
Viscosidad: Tixotrópica.
Secado a 20°C: Tacto: 30 min. Repintado: Mínimo 12 h. - Máximo 72 h.
Espesor recom.: Mínimo 35 u.
Nº componentes: Dos.
Rendtº teórico: 9,08 m²/Kg
Sobre Hierro está clasificado M-1 (UNE 23-727-90).

APLICACIÓN

Proporción mezcla: Comp. A: 4 partes. Comp. B: 1 parte.
Superficie: Preparada con chorro de arena o totalmente limpia y exenta de óxido y grasa.
Vida de la mezcla: 12 h.
Sist. aplicación: Brocha, pistola aerográfica o air-less.
Temp. trabajo: Mínimo 15°C.
Disolvente: DISOLVENTE EPOXI 12-17.
Envasado: Comp. A: 4 Kg - Comp. B: 1 Kg.

COLORES DISPONIBLES

727.200 Gris RAL 7038
727.053 Blanco RAL 9001
727.600 Verde

Esta Ficha Técnica sustituye a las anteriormente editadas.

Fecha Edición: 06/05

Responsable Técnico: Sr. J. Sanosa