

SHOP PRIMER
CÓDIGO. - 841.XXX**DESCRIPCIÓN**

Imprimación fosfatante de un solo componente a base de Polivinil Butiral

FUNCIONES

Promotor de adherencia para superficies metálicas, acero, galvanizado y aleaciones ligeras. Debido a la gran diversidad de galvanizados y la variada composición de las aleaciones ligeras, se recomienda realizar un test de adherencia del Shop Primer previamente a la aplicación industrial

PROPIEDADES

Excelente adhesión sobre una gran diversidad de soportes.
Secado rápido
Soldable
Poder anti calórico (Aproximadamente hasta 250°C)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| | |
|----------------------|--|
| Ligante: | Polivinil Butiral |
| Color: | |
| Aspecto: | Mate |
| Peso específico: | 0,90 g/cm ³ ± 0,05 |
| Sólidos en volumen: | 18,5 % ± 2 |
| Secado: | 10 – 30 minutos a temperatura ambiente |
| Repintado: | Mínimo: 1 horas Máximo: 4 días |
| Espesor recomendado: | 10-15 μ |
| Rendimiento teórico: | 12-14 m ² /L |

CONDICIONES DE APLICACIÓN

| | |
|------------------------|---|
| Superficie: | Limpios y desengrasados. Recomendado Sa 2 ½ |
| Aplicación: | Pistola aerográfica o pistola Air-less |
| Viscosidad aplicación: | 13-15" CF4 (recomendado) |
| Disolvente: | Disolvente universal Código 732.006 |

Coloreable con nuestro sistema tintométrico JALCOLOR

OBSERVACIONES:

Esta información es el resultado de nuestros ensayos en laboratorio y experiencia adquirida en su uso industrial. El cliente debe comprobar que cada producto cumple con las especificaciones requeridas por su sistema. Al estar fuera de nuestro control las condiciones de aplicación, no es posible garantizar su comportamiento. Esta Ficha Técnica sustituye a las anteriormente editadas.

Fecha Edición: 09/15 TB Rev-2

BASE SHOP PRIMER
CÓDIGO. - 881.034**DESCRIPCIÓN**

Imprimación fosfatante de un solo componente a base de Polivinil Butiral

FUNCIONES

Promotor de adherencia para superficies metálicas, acero, galvanizado y aleaciones ligeras. Debido a la gran diversidad de galvanizados y la variada composición de las aleaciones ligeras, se recomienda realizar un test de adherencia del Shop Primer previamente a la aplicación industrial

PROPIEDADES

Excelente adhesión sobre una gran diversidad de soportes.
Secado rápido
Soldable
Poder anti calórico (Aproximadamente hasta 250°C)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Ligante: Polivinil Butiral
Color:
Aspecto: Mate
Viscosidad: 60-80" CF4 a 25º C
Peso específico: 0,90 g/cm³ ± 0,05
Sólidos en volumen: 18,5 % ± 2
Secado: 10 – 30 minutos a temperatura ambiente
Repintado: Mínimo: 1 horas
Máximo: 4 días
Espesor recomendado: 10-15 µ
Rendimiento teórico: 12-14 m² /L

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Superficie: Limpios y desengrasados. Recomendado Sa 2 1/2
Aplicación: Pistola aerográfica o pistola Air-less
Viscosidad aplicación: 13-15" CF4 (recomendado)
Disolvente: Disolvente universal Código 732.006

Coloreable con nuestro sistema tintométrico JALCOLOR

OBSERVACIONES:

Esta información es el resultado de nuestros ensayos en laboratorio y experiencia adquirida en su uso industrial. El cliente debe comprobar que cada producto cumple con las especificaciones requeridas por su sistema. Al estar fuera de nuestro control las condiciones de aplicación, no es posible garantizar su comportamiento. Esta Ficha Técnica sustituye a las anteriormente editadas.

Fecha Edición: 10/15 TB Rev-1