

PRIMER POLIURETANO

Cod. A: 866.003 (Gris RAL 7038)

Cod. B: 866.004 (Endurecedor)



DESCRIPCIÓN

Imprimación anticorrosiva de dos componentes, uno con grupos hidróxilo libres y el otro con grupos isocianato reactivo, que se mezclan en el momento anterior a su aplicación.

FUNCIONES

PRIMER POLIURETANO posee buena adherencia sobre sustratos diferenciados, como son: acero, acero galvanizado, aluminio y algún tipo de plástico, como ABS y SMC.

PROPIEDADES

El secado de este producto es por reacción entre los dos componentes y de mayor rapidez que la imprimación epoxi.

La mezcla entre el Componente A y B debe efectuarse de manera correcta siguiendo las instrucciones recomendadas para obtener las propiedades para las que se ha diseñado este producto.

Tiene un *pot life* (vida de la mezcla) de 4 a 6 horas.

Es repintable con acabados epoxi y poliuretano, y se aconseja hacerlo entre las 6 y las 24 horas.

Esta calidad seca bien al aire, pero puede acelerarse a estufa (30' a 70°C – a 80°C).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Viscosidad: 80" CF4 20°C.
 Color: Gris RAL 7038.
 Densidad: 1,32 g/cc.
 Sol. en volumen: 45%.
 Tiempo de secado: Tacto: 15'. Repintado: Mín. 6-24 h. - Máx. 48 h.
 Espesor recomend.: 30 – 40 µ.
 Rendtº teórico 30µ: 11,5 m²/Kg.

APLICACIÓN

Superficies: Preparadas con chorro de arena, o totalmente limpias y secas.
 Prop. mezcla: Comp. A: 5 partes. - Comp. B: 0,5 partes.
 Sist. aplicación: Brocha, rodillo, pistola aerográfica o air-less.
 Disolvente: DISOLVENTE POLIURETANO o 12-29.

FICHA TÉCNICA

2/2

Envasado: En lotes de 5 Kg Comp. Color (A) y 0,5 Kg Endurecedor (B).

Esta Ficha Técnica sustituye a las anteriormente editadas.

Fecha Edición: 06/96
Responsable Técnico: Sr. J. Sanosa