

FICHA TÉCNICA

POLISOL

Cod.: 748.XXX

DESCRIPCIÓN

Pintura de poliuretano de dos componentes.

FUNCIONES

POLISOL está desarrollado específicamente para parkings y almacenes de elevado tránsito.

PROPIEDADES

Elevada resistencia al desgaste.
Elevada dureza desde las primeras horas.
Muy buena resistencia a las grasas.
Brillo adecuado para asegurar una buena conducción.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Ligante:	Resina de poliuretano.
Colores:	Rojo Inglés RAL 3009, Verde RAL 6011, Gris RAL 7000.
Aspecto:	Satinado (75% de brillo).
Volumen sólidos mezcla:	52-56 %, según color.
Sólidos en peso:	73-74%
Peso específico mezcla:	1,50-1,60 Kg/L, según color.
Secado a 20°C:	Tacto: 1 hora. Repintado: Mínimo 12 horas. Máximo 3 días.
Nº capas:	Dos.
Rendimiento:	Espesor y consumo total recomendados: 100 µ y 3 m ² /Kg.
Nº componentes:	Dos.
Proporción mezcla:	
Interiores:	5 Kg Polisol y 0'8 Kg END. POLISOL. 74880200
Exteriores:	5 Kg Polisol y 0'8 Kg END. POLICRIL 86880004
Vida mezcla 20°C:	4 horas.

TABLA DE RESISTENCIAS

RESISTENCIAS QUÍMICAS		
RESISTENCIA TOTAL	RESISTENCIA PARCIAL	RESISTENCIA ELEVADA
Agua	Ácidos inorgánicos diluidos	Ácido nítrico concentrado
Soluciones salinas	Ácidos orgánicos diluidos	Ácido sulfúrico concentrado
Agua de mar	Aromáticos	Ácido clorhídrico concentrado
Soluciones de azúcar	Alcoholes	Ácidos orgánicos
Aceites minerales	Esteres	Estireno
Gasolina	Carburantes	
Aceites grasos		
Disolventes alifáticos		

RESISTENCIAS MECÁNICAS		
Embutición según	DIN 53.156	9 - 10 mm
Dureza	BUCHHOLZ	85 – 95
Doblado mandril según	DIN 53.152	1 mm sin dejar grieta
Corte en rejilla según	DIN 53.151	Sobre acero 0 – 1B

Una vez que la capa aplicada de POLISOL está perfectamente seca y ha alcanzado el máximo de sus prestaciones tanto de resistencias mecánicas, resistencias químicas y resistencia a la abrasión, forma una capa totalmente impermeable impidiendo que el agua, disolventes, aceites, soluciones acidas etc. traspasen la película seca formada.

En los casos de ácidos concentrados recomendamos realizar una rápida limpieza para evitar la actuación de estos sobre la película seca.

APLICACIÓN

- Superficie:** Totalmente limpia, seca y con el grado de rugosidad o absorción necesario para garantizar un buen anclaje. En superficies lisas es indispensable un granallado previo.
En superficies muy absorbentes, imprimir con una capa de BARNIZ REVEPOX.
- Sistema aplicación:** Rodillo o pistola air-less.
- Diluyente:** DISOLVENTE POLIURETANO.
- Temp. Aplicación:** Mínimo 10°C. Máximo 40°C.
- Envasado:** Componente A: 5 Kg
- Componente B:** 0'8 Kg
- Nota de aplicación:** Para obtener un color homogéneo asegurarse de utilizar el mismo número de lote de fabricación durante toda la aplicación del Polisol.
Es totalmente indispensable respetar la temperatura mínima.
A temperatura inferior el producto NO SECA.

Coloreable con nuestro Sistema Tintométrico Industrial.

Las recomendaciones e información que facilitamos son fruto de amplios y rigurosos estudios y ensayos. Sin embargo, en la utilización pueden intervenir numerosos factores que escapan a nuestro control (preparación de mezclas, aplicación, climatología, etc.). La Compañía garantiza la composición, formulación y contenido. El Usuario será responsable de los daños causados (falta de eficacia, toxicidad en general, residuos, etc.) por inobservancia total o parcial de las instrucciones de la hoja técnica, o por desconocimiento de su oficio.

Esta Ficha Técnica sustituye a las anteriormente editadas.

Fecha Edición: 05/2016 Rev-4