

POLIALTO CAPA ÚNICA

Cod. 867.XXX



DESCRIPCIÓN

Imprimación y esmalte de acabado de altos sólidos en una sola capa. Debido a que lleva incorporado un potente antioxidante permite la protección simultánea del sustrato a la vez que una buena resistencia a la intemperie.

FUNCIONES

Sus importantes resistencias química y mecánica y el alto espesor que proporciona hacen que el esmalte **POLIALTO CAPA ÚNICA** tenga un campo de aplicación muy amplio: material de transporte, ferrocarriles, autocares, motocicletas, industria en general. Proporciona acabados de gran resistencia al exterior y al desgaste.

PRODUCTOS

Base Blanca	Cod. 867.055
Base TR	Cod. 881.204
Cat. Polijal Acrílico Medio HS	Cod. 867.008
Catalizador Aromático	Cod. 867.021
Disolvente Acrílico	Cod. 832.029
Disolvente Acrílico Lento	Cod. 832.090

PROPIEDADES

-POLIALTO CAPA ÚNICA ofrece un excelente aspecto, un acabado de **intenso brillo y muy buena cubrición**.
-Alto espesor por capa.
-Elevada dureza.

SUBSTRATOS

Desengrasados y limpios. También sustratos imprimados con imprimación que resista al poliuretano.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

Color	Ver fórmula en máquina		
Proporción de mezcla	Base BL y TR Catalizador acrílico HS Disolvente acrílico	Estándar 4 peso - 4 Vol. 0,8 peso - 1 Vol. 0,6 peso - 0,8 Vol.	
Vida de la mezcla	Max. 4 horas		

			
Viscosidad de aplicación a 20°C 	Din-4 Ford- 4	20-30 seg. airless	18-22 seg. Resto de pistolas
Equipo de aplicación 	Alim. Grav. Alim. Succión Gravedad HVLP Alim. por presión Pistola Air.-ess	Boquilla de fluido 1,2 – 1,4 mm 1,4- 1,8 mm 1,3-1,5 mm 1,0-1,2 mm 13-15 " 40°	Distancia de pulverización 20-25 cm 20-25 cm 10-15 cm 20-25 cm 50-100 cm
Presión de aplicación	Alim. Grav. Alim. Succión Gravedad HVLP Alim. por presión Pistola Air.-ess	3-4 bar 3-4 bar 0,7 bar en boquilla 4-6 bar 150-180 bar	
Nº de manos	Dos		
Tiempo de evaporación 	10 min. entre manos 10 min. antes de hornear		
Espesor recomendado	Mínimo 70 micras secas aplicados en dos manos cruzadas	Al carecer de imprimación, es indispensable no dejar poros en la aplicación	
Secado 	Libre de Polvo Secado Tacto Resistencia a la cinta Secado total Repintado	20 °C 40 min. 1 hora 8 horas 8 horas Min. 16 horas - Máx. 3 días.	30' – 60 °C Inmediato 30 min. 30 min.
Secado por IR 	Tiempo de evaporación* Distancia ½ potencia y después toda potencia	5 minutos 80 cm. 5 minutos 15-20 minutos	* Directriz para equipos de onda corta/ media.
Volumen Sólidos	60%		
Densidad mezcla	1,2 Kg/L		
Rendimiento	9 m ² /L		

INFORMACIÓN ADICIONAL

En aplicación a temperaturas elevadas, por ejemplo en verano, mejoraremos la aplicación añadiendo **ADITIVO NIVELANTE (Cod. 832.061)**.

Podemos eliminar la presencia de espuma con **ADITIVO DESAIREANTE (Cod. 867.016)**.

Presencia de silicona: Adicionar **ADITIVO ANTICRÁTER (Cod. 732.390)**.

Dosificaciones de los aditivos: Ver Ficha Técnica.

Coloreable con nuestro Sistema Tintométrico Industrial.

MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Se recomienda guardar estos productos a temperaturas entre 5°C y 40°C en el interior y resguardados del sol directo.

SEGURIDAD

Leer detalladamente la etiqueta y Fichas de Seguridad.

Valor límite de la UE para el producto (cat. A/j): 550 g/l (2007)
Contenido máx. en COV: 545 g/l

Esta Ficha Técnica sustituye a las anteriormente editadas.

Fecha Edición: 05/05. **Fecha Revisión:** 09/07
Responsable Técnico: Sr. J. Sanosa