

## FICHA TÉCNICA

### MINIO DE PLOMO

CÓDIGO. - 755.000

#### DESCRIPCIÓN

Imprimación sintética antioxidante de altas prestaciones, a base de minio de plomo electrolítico

#### CARACTERÍSTICAS

Alta protección anticorrosiva en ambientes rurales, urbanos, industriales y marinos combinado con esmalte de acabado sintético.

Protección estructuras de hierro, balconeras, carpintería metálica.

Gran poder de humectación que permite la adhesión sobre fondos sin preparaciones especiales.

#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

<b>NATURALEZA:</b>	Alcídica modificada
<b>COLOR:</b>	Naranja
<b>BRILLO:</b>	Satinado
<b>VISCOSIDAD SUMINISTRO:</b>	150 – 160" CF\$ a 25º C
<b>PESO ESPECIFICO:</b>	1,70 ± 0,05 g/cm <sup>3</sup>
<b>SOLIDOS EN PESO:</b>	80 % ± 2
<b>SOLIDOS EN VOLUMEN:</b>	60 % ± 2
<b>DILUYENTE:</b>	Disolvente sintético o universal
<b>RENDIMIENTO TEORICO:</b>	10 - 11 m <sup>2</sup> /l con una película de 35 µ secas
<b>CAPAS:</b>	1 capa
<b>CONTENIDO EN COV'S:</b>	Max 360 g/L (2004/42IIA(i) (600/500))

#### CONDICIONES DE SECADO AL AIRE

<b>Seco tacto:</b>	1 hora horas según condiciones ambientales
<b>Repintado:</b>	12 horas según condiciones ambientales.

#### CARÁCTERÍSTICAS DE LA PELÍCULA SECA

<b>APLICACIÓN:</b>	Brocha, Rodillo o Pistola Aerográfica
<b>SUSTRATO:</b>	Hierro, acero. Las superficies a pintar deben estar perfectamente desengrasadas, secas y exentas de oxido, calamina o suciedad

#### NOTAS

AGITAR MUY BIEN EL ENVASE ANTES DE USAR

**"SOLO USO PROFESIONAL"**

ENVASADO: 750 ml – 4 L

Esta información es el resultado de nuestros ensayos en laboratorio y experiencia adquirida en su uso industrial. El cliente debe comprobar que cada producto cumple con las especificaciones requeridas por su sistema. Al estar fuera de nuestro control las condiciones de aplicación, no es posible garantizar su comportamiento. Esta Ficha Técnica sustituye a las anteriormente editadas.

Fecha Edición: Rev-2 /2017 TB