

### EPOXISOL

Cod.: 728.XXX



#### DESCRIPCIÓN

Pintura de epoxi, dos componentes, pensada para **suelos** que deban soportar **ataques químicos**.

#### FUNCIONES

De uso en plantas de fabricación, mataderos, frigoríficos, industria farmacéutica, alimentaria, almacenes, etc.

#### PROPIEDADES

Buena resistencia a los agentes químicos.  
Excelente anclaje en la mayoría de sustratos.  
Brillo adecuado para asegurar una buena conducción.

#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Ligante: Resina epoxi.  
Colores: Rojo Inglés, Ral .6011 y Ral. 7000.  
Aspecto: Satinado (75% de brillo).  
Volumen sólidos: 48%.  
Peso específico: 1,2 a 1,4 según color.  
Secado a 20°C: Tacto: 1 hora. Repintado: Mín.: 12 horas. Máx.: el plazo máximo a transcurrir entre capas es de 72 horas.  
Nº de capas: Dos.  
Rendimiento: Espesor y consumo total recomendados: 100µ y 4m<sup>2</sup>/L.  
Nº componentes: Dos.  
Proporción mezcla en volumen: 3 partes pintura (A) con 1,7 partes endurecedor (B).  
Vida mezcla 20°C: 8 horas.

#### TABLA DE RESISTENCIAS

RESISTENCIAS QUÍMICAS		
RESISTENCIA TOTAL	RESISTENCIA PARCIAL	RESISTENCIA ELEVADA
Agua	Ácidos inorgánicos diluidos	Ácido nítrico concentrado
Soluciones salinas	Ácidos orgánicos diluidos	Ácido sulfúrico concentrado
Agua de mar	Aromáticos	Ácido clorhídrico concentrado
Soluciones de azúcar	Alcoholes	Ácidos orgánicos
Aceites minerales	Esteres	Estireno
Gasolina	Carburantes	
Aceites grasos		
Disolventes alifáticos		

RESISTENCIAS MECÁNICAS		
Embutición según	DIN 53.156	9 - 10 mm
Dureza	BUCHHOLZ	85 - 95
Doblado mandril según	DIN 53.152	1 mm sin dejar grieta
Corte en rejilla según	DIN 53.151	Sobre acero 0 - 1B

### APLICACIÓN

Superficie:	Totalmente limpia, seca y con el grado de rugosidad o absorción necesario para garantizar un buen anclaje. En superficies lisas, es indispensable un granallado previo. En caso de hormigones nuevos, deberán haber transcurrido un mínimo de 32 días. El contenido de agua del soporte no debe ser superior al 4%.
Sist. aplicación:	Rodillo o pistola air-less (la primera capa hay que darla a rodillo).
Diluyente:	Disolvente epoxi.
Temp. aplicación:	Mínimo 18° C. Máximo 40° C. (Medidos en el suelo) y humedad relativa del <75%.
Envasado:	Componente A: 5 Kg / Componente B: 1,7 L.

*Es totalmente indispensable respetar la temperatura mínima.  
A temperatura inferior el producto NO SECA.*

Esta Ficha Técnica sustituye a las anteriormente editadas.

**Fecha Edición:** 05/05

**Responsable Técnico:** Sr. J. Sanosa