

EPOXI CAPA GRUESA

Cod. A: 728.715 (RAL 1015)

Cod. B: 728.716 (Endurecedor)



DESCRIPCIÓN

Pintura epoxi de dos componentes de alto espesor curado con una amina cicloalifática.

FUNCIONES

Como capa de fondo y/o capa intermedia en estructuras de hierro, puentes, silos, grúas, tanques de almacenamiento y tuberías.

PROPIEDADES

Puede aplicarse sobre hierro limpio y desoxidado como capa única con preparación. Se consiguen 100 micras en una sola capa dando una protección anticorrosiva excelente.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Ligante: Resina epoxi de baja viscosidad.
 Pigmento: Opacificantes y anticorrosivo.
 Color: RAL 1015, Metalizado, Rojo y Gris.
 Aspecto: Satinado (25% ángulo 60°).
 Volumen sólidos: 69% (Comp. A + B).
 Peso específico: 1.47 (Comp. A + B).
 Viscosidad 25°C: 40 poises (Comp. A)
 Secado a 20°C: Tacto: 1h. Total: 6h. Repintado: 12 h.
Tiempo max. de repintado: 24 horas
 Nº de capas: Una.
 Espesor recomend.: 80-100 µ.
 Rendtº. teórico: 4,7 m²/Kg.
 Nº componentes: Dos.
 Propor. mezcla: 8:1 en peso.
 Vida de la mezcla: 1 horas a 20°C.

APLICACIÓN

Superficie.: Desoxidada.
 Sist. aplicación: Pistola air-less o aerográfica.
 Viscosidad aplic.: La mezcla Comp. A + B queda a viscosidad de aplicación air-less o aerográfica.
 Limp. utensilios y dilución: DISOLVENTE 12-17.
 Temp. Trabajo: Igual o superior a 10°C y 85% de humedad.
 Envasado: Comp. A: 8 Kg y Comp. B: 1 Kg.

Esta Ficha Técnica sustituye a las anteriormente editadas.

Fecha Edición: 01/11 - JS