

FICHA TÉCNICA

MINIO DE HIERRO

CÓDIGO. - 755.400

DESCRIPCIÓN

Imprimación sintética antioxidante de altas prestaciones.

CARACTERÍSTICAS

Alta protección anticorrosiva en ambientes rurales, urbanos, combinado con esmalte de acabado sintético.

Protección estructuras de hierro, balconeras, carpintería metálica.

Gran poder de humectación que permite la adhesión sobre fondos sin preparaciones especiales.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

NATURALEZA:	Alcídica modificada
COLOR:	Oxido Rojo
BRILLO:	Satinado
VISCOSIDAD SUMINISTRO:	90 – 110" CF\$ a 25º C
PESO ESPECIFICO:	1,40 ± 0,05 g/cm ³
SOLIDOS EN PESO:	70 % ± 2
SOLIDOS EN VOLUMEN:	52 % ± 2
DILUYENTE:	Disolvente sintético o universal
RENDIMIENTO TEORICO:	10 - 11 m ² /l con una película de 35 µ secas
CAPAS:	1 capa
CONTENIDO EN COV'S:	Max 410 g/L (2004/42IIA(i) (600/500))

CONDICIONES DE SECADO AL AIRE

Seco tacto:	1 hora horas según condiciones ambientales
Repintado:	8 horas según condiciones ambientales.

CARÁCTERÍSTICAS DE LA PELÍCULA SECA

APLICACIÓN:	Brocha, Rodillo o Pistola Aerográfica
SUSTRATO:	Hierro, acero. Las superficies a pintar deben estar preferentemente desengrasadas, secas y exentas de oxido, calamina o suciedad

NOTAS

AGITAR MUY BIEN EL ENVASE ANTES DE USAR

"SOLO USO PROFESIONAL"

ENVASADO: 750 ml – 4 L

Esta información es el resultado de nuestros ensayos en laboratorio y experiencia adquirida en su uso industrial. El cliente debe comprobar que cada producto cumple con las especificaciones requeridas por su sistema. Al estar fuera de nuestro control las condiciones de aplicación, no es posible garantizar su comportamiento. Esta Ficha Técnica sustituye a las anteriormente editadas.

Fecha Edición: Rev-2 /2017 TB