

FICHA TÉCNICA
JALTEX

Cod.: 868.XXX
 Cod.: 868.604 (Endurecedor Alifático)
 Cod.: 868.006 (Endurecedor Aromático)
 Cod.: 868.623 (Endurecedor Aromático baja viscosidad)


DESCRIPCIÓN

Esmalte de acabado altamente tixotrópico a base de una resina acrílica hidroxilada y un poliisocionato alifático.

FUNCIONES

Acabados industriales con relieve (texturado)
Con endurecedor aromático presenta una excelente resistencia a aceites y taladrinas. El endurecedor de Baja Viscosidad permite una mejor utilización del producto en cualquier época del año.
Con endurecedor alifático se puede utilizar en exteriores.

PROPIEDADES

- Fácil aplicación.
- Elevada dureza y flexibilidad.
- Buena resistencia a los hidrocarburos alifáticos (gasolina).
- Buena retención del color y brillo.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Viscosidad mezcla:	30 poises.
Color:	S/M.
Densidad:	1,15 g/cc.
Sol. en volumen:	43,5%.
Espesor recomend.:	50 µ.
Rendtº teórico:	7,4 m ² /Kg.
Tiempo secado:	Polvo: 30'. Repintado: Mín.: 16h. Máx.: 3 días.
Secado acelerado:	20'-30' a 70-80°C.
Nº capas:	Una.
Nº componentes:	Dos.
Propor. de mezcla:	Comp. A: 10 partes. Comp. B: 1 parte.
Vida de la mezcla:	De 4 a 8 h., dependiendo de la temperatura ambiente.

APLICACIÓN

Superficies:	Imprimadas o debidamente desengrasadas y limpias.
Visc. aplicación:	Al uso.
Disolvente:	DISOLVENTE POLIURETANO (12-29).
Sist. aplicación:	Pistola aerográfica especial para gotear o air-less.
Temp. trabajo:	Entre 10°C y 50°C.
Brillo:	>85%.
Envase:	Comp. A (Color): 4 Kg. Comp. B (Endurecedor Alifático): 0,4 Kg. Comp. B (Endurecedor Aromático): 0,48 Kg. Comp. B (Endurecedor Aromático BV): 0,60 Kg.

Esta Ficha Técnica sustituye a las anteriormente editadas.

Fecha Edición: 06/05
Responsable Técnico: Sr. J. Sanosa